



李聯記五金有限公司
LEE'S METAL COMPANY LIMITED

(KD) 316 不銹鋼減壓閥(帶錶) S.S. Pressure Reducing Valve with Gauge



連接方式 Connection:

螺紋型 Screwed Ends

壓力等級 Pressure Rating:

PN16

主要零部件及材料 Main Components and Materials		
	零件名稱 Components Name	零件材質 Material
1	螺絲母 Nut	304/316 不銹鋼 Stainless Steel
2	手輪 Handle	304/316 不銹鋼 Stainless Steel
3	壓緊螺母 Compression Nut	銅 Copper
4	閥桿 Valve Stem	304/316 不銹鋼 Stainless Steel
5	上閥體 Upper Valve Body	304/316 不銹鋼 Stainless Steel
6	彈簧 Spring	304/316 不銹鋼 Stainless Steel
7	螺絲 Screw	304/316 不銹鋼 Stainless Steel
8	閥體 Valve Body	304/316 不銹鋼 Stainless Steel
9	填料 Filling	PTEE
10	上活塞 Upper Piston	304/316 不銹鋼 Stainless Steel
11	O型圈 O-ring	丁腈橡膠 Nitrile Rubber
12	下活塞 Lower Piston	304/316 不銹鋼 Stainless Steel
13	下閥體 Lower Valve Body	304/316 不銹鋼 Stainless Steel

	口徑 Diameter
DN 15	1/2"
DN 20	3/4"
DN 25	1"
DN 32	1-1/4"
DN 40	1-1/2"
DN 50	2"

使用說明:

1. 本閥安裝在管路上作減壓使用，不能當作開關閥使用，工作中減動態壓力。
2. 此閥既可水平安裝、也可垂直安裝，介質流向應與閥體上箭頭方向一致。
3. 安裝前應把管道和閥門內腔清洗乾淨。
4. 安裝時應仔細核對使用情況是否與本閥性能相符。
5. 嚴禁安裝使用在介質溫度急劇變化的管道上。
6. 運輸中輕拿，輕放，嚴禁野蠻裝卸，防止磕碰。
7. 工作時閥體螺紋要保持良好潤滑。
8. 調壓方法：順時針擰是增大壓力，逆時針擰是減少壓力，在調壓過程中，要微調，以免把內部件損壞。

安裝時常見的問題:

1. 減壓閥安裝好後不出水。第一步先檢查進口壓力是否有打開，第二步再檢查方向是否有裝反。
2. 壓力錶不回零。先檢查閥體裡面水是否完全排出。第一步先把減壓閥進口壓力關閉，第二步再把出口壓力打開，把壓力完全排出來。如果壓力錶仍然不回零，就要檢查壓力錶。
3. 檢查壓力錶的方法。第一步把壓力錶拆下來，第二步用氣槍對著壓力表的氣孔吹氣，看指針是否有來回擺動。如果壓力錶沒有擺動，則是壓力錶的故障。